

Z-Tech Einführung Metallwerkstatt

Einführung in die Handhabung der Infrastruktur und der anzuwendenden Techniken in der Metallwerkstatt. Vermitteln der wichtigsten Bearbeitungsmöglichkeiten von Metall.

Angebot für

Bisheriges Studienmodell > Hochschulweites Lehrangebot > Z-Tech

Nummer und Typ	SER-PZ-WL-204-00.18H.002 / Moduldurchführung
Modul	Z-Tech Einführung Metallwerkstatt
Veranstalter	Default
Leitung	Robin Grandy, Anna Furrer
Zeit	Mi 29. August 2018 bis Fr 31. August 2018 / 13 - 16 Uhr
Ort	ZT 2.D01 Metallwerkstatt
Anzahl Teilnehmende	maximal 15
ECTS	0 Credits
Voraussetzungen	Für das Arbeiten in der Metallwerkstatt gilt es angemessene Bekleidung zu tragen: – Rutschfeste, stabile Halbschuhe (wenn vorhanden Sicherheitsschuhe, keine offenen Schuhe) – Arbeitskleidung (eng anliegende Kleidung, keine synthetischen Stoffe) – Keine Schals oder Schmuck (diese stellen Gefahren für das Arbeiten an den Maschinen dar)
Lernziele / Kompetenzen	Die erfolgreiche Teilnahme dieses Z-Tech Kurses ermöglicht die Nutzung der Metallwerkstatt während der Öffnungszeiten der Werkstätten Lehre: Mo-Fr, 8-18h ohne Campuscard Mo-Fr, 18-23h mit Campuscard (Z-Tech Kurs erforderlich) Sa, 8-16h nur mit Bewilligung der Werkstattverantwortlichen (mit Spezialbadge)
Inhalte	– Allgemeine Werkstatt-Informationen, Zutritt und Abrechnungssystem (Materialbezüge) – Sicheres Arbeiten an den Maschinen – Tafelschere (Blechschere) – Kreisschere, Hebelschere – Revolverstanze, Winkelschere – Kreissäge und Bandsäge – Ständerbohrmaschine – Drehbank – Mag Schweißen – Popnietzange
Termine	Kw 35 Mi-Fr 29.8.-31.8.2018 Mi 13.00-16.00h Do-Fr 9.00-12.00, 13.00-16.00h Hinweis:

	100 % Anwesenheit erforderlich
Dauer	2.5 Tage
Bewertungsform	bestanden / nicht bestanden