

Z-Tech Einführung Metallwerkstatt

Einführung in die Handhabung der Infrastruktur und der anzuwendenden Techniken in der Metallwerkstatt. Vermitteln der wichtigsten Bearbeitungsmöglichkeiten von Metall.

Angebot für

Bisheriges Studienmodell > Hochschulweites Lehrangebot > Z-Tech

Nummer und Typ	SER-PZ-WL-204-00.16H.002 / Moduldurchführung
Modul	Z-Tech Einführung Metallwerkstatt
Veranstalter	Default
Leitung	Robin Grandy
Zeit	Mi 31. August 2016 bis Fr 2. September 2016
Ort	ZT 2.D01 Metallwerkstatt
Anzahl Teilnehmende	maximal 12
ECTS	0 Credits
Voraussetzungen	keine
Lernziele / Kompetenzen	Die erfolgreiche Teilnahme dieses Z-Kurses ermöglicht die Nutzung der Werkstatt Metall während der betreuten Zeiten. Mit Bewilligung durch die Werkstattverantwortlichen ist auch die Benützung ausserhalb der Öffnungszeiten möglich.
Inhalte	- Tafelschere (Bleischere) - Kreisschere, Hebelschere - Revolverstanze, Winkelschere - Kreissäge und Bandsäge - Ständerbohrmaschine - Drehbank - Mag Schweissen - Popnietzange
Termine	Kw 35 Mi-Fr 31.08.-02.09.2016 Mi 13.00-16.00h Do-Fr 9.00-12.00, 13.00-16.00h
Dauer	2.5 Tage
Bewertungsform	bestanden / nicht bestanden